



DiGOLD GRA1

WEISS • KUPFER- UND SILBERFREI



Vorteile

DiGOLD GRA1 ist eine weiße, kupfer- und silberfreie goldreduzierte Aufbrennlegierung. DiGOLD GRA1 hat ein gutes Fließverhalten, eine hohe Warmfestigkeit und lässt sich gut ausarbeiten. Die Zusammensetzung macht diese Legierung zu einer sicheren und stabilen Aufbrennlegierung und dank dem spezifischen Gewicht von 13,8*, zu einer interessanten Alternative.

Highlights

- biokompatibel
- made in Germany
- kupfer- und silberfrei
- gutes Fließverhalten
- hohe Warmfestigkeit
- geringe Dichte, 13,8*
- klassischer WAK-Wert, 13,9*

Indikationen

- Kronen
- kleine Brücken
- große Brücken
- Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten
- keramikverblendfähig
- Modellguss

DiGOLD GRA1 ist gemäß DIN EN ISO 22674 eine Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis vom Typ 4 (extra hart), vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz. DiGOLD GRA1 hat eine weiße Farbe und ist kupfer- & silberfrei.

BESTELLSHOTLINE 040 25 77 67 570

DiGOLD-Legierungen werden als Gussplättchen in Packungen á 30 g und á 50 g angeboten. Ausgleich der Rechnung per Miles and More Kreditkarte ist möglich. Den aktuellen Preis €/g entnehmen Sie bitte der aktuellen Legierungspreisliste oder unseren Internetseiten unter www.dentalimpulse.de | Dichte in g/cm³ * WAK 25-500 °C 10⁻⁸ K⁻¹

DENTALimpulse

BERATUNGS- UND HANDELSGESELLSCHAFT MBH

Sülldorfer Kirchenweg 131
D 22589 Hamburg
Telefon 040 25 77 67 570
Freefax 0800 879 30 29



DiGOLD GRA1

WEISS • KUPFER- UND SILBERFREI

CE 0197

Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis
gemäß DIN EN ISO 22674

Artikelnummer 17100
Typ 4 (extra hart), weiß, kupfer- und silberfrei

ZUSAMMENSETZUNG (Massengehalt in %)

Au Gold	Ag Silber	Cu Kupfer	Fe Eisen	Ga Gallium	In Indium	Ir Iridium	Mn Mangan	Nb Niob	Pd Palladium	Pt Platin	Rh Rhodium	Ru Ruthenium	Ta Tantal	Ti Titan	Sn Zinn	Zn Zink
51,6	–	–	–	1,5	8,4	0,05	–	–	38,4	–	–	0,05	–	–	–	–

INDIKATIONEN

Inlays, Onlays	–
Kronen	X
Kleine Brücken	X
Große Brücken	X
Fräs-, Konus-, Teleskoptechnik	X
Keramikverblendfähig	X
Modellguss	X
Klammern, Stifte, Riegelachsen	–

TECHNISCHE DATEN

Dichte in g/cm ³	13,8
Schmelzintervall °C	1200 – 1310
Vickershärte HV 5/30	(s) 220 (n) 220 (a) 230
Dehngrenze R _{p0,2} in N/mm ²	(s) 450 (n) 430 (a) 480
Bruchdehnung in %	(s) 14 (n) 14 (a) 12
E-Modul in kN/mm ²	118
WAK 25-500°C 10 ⁻⁶ K ⁻¹	13,9
WAK 25-600°C 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,1

VERARBEITUNG

Einbettmasse	Phosphatgebunden
Gusstiegel	Keramik
Vorwärmtemperatur °C	900
Gießtemperatur °C	1460
Oxidieren o. Vakuum °C / min	980 / 15
Vergüten °C / min	500 / 15

LOTE / LASERDRAHT

Laserdraht	DiGOLD LGRA1*
Lot vor dem Brand	DiGOLD Lot W1060**
Lot nach dem Brand	DiGOLD Lot 760**

VERTRÄGLICHKEIT

DiGOLD GRA1 ist frei von Kupfer, Nickel, Blei, Cadmium und Beryllium. Unabhängige Prüfinstitute belegen: keine cytotoxischen Effekte! DiGOLD GRA1 ist körperverträglich und sicher. Keine Hautirritationen, keine allergische Sensibilisierung.

ZERTIFIZIERUNG

DENTALimpulse GmbH unterliegt den strengen Anforderungen der europäischen Medizinprodukterichtlinie 93/42/EWG und des deutschen Medizinproduktegesetzes (MPG) und ist nach EN ISO 13485 und zusätzlich nach EN ISO 9001 zertifiziert.

WACHSUMRECHNUNGSTABELLE inkl. Gusskanalsystem ohne Gusskegel

0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0
3	5	8	11	14	16	19	22	25	27	30	33	36	38	41	44	47	49	52	55	58	60	63	66	69

LEGENDE UND INFOS

s = selbstaushärtend | n = nach dem Keramikbrand | a-s = ausgehärtet nach Gusszustand
* Laserdraht in Stangen á 180 mm Länge, Ø 0,4 mm, rund | **Lote auf der Rolle á 5 g

DENTALimpulse

BERATUNGS- UND HANDELSGESELLSCHAFT MBH

Sülldorfer Kirchenweg 131
D 22589 Hamburg
Telefon 040 25 77 67 570
Freefax 0800 879 30 29